

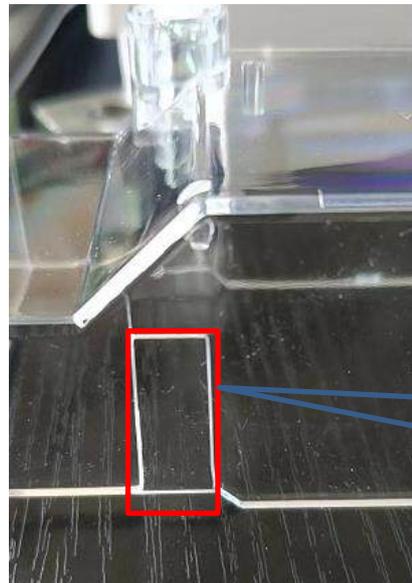
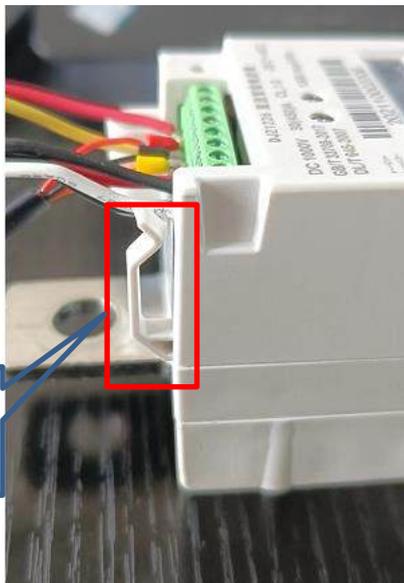
瑞银直流表现场安装说明

一、电子铅封

每个直流表配的透明罩壳务必安装到位，否则就会出现电子铅封异常

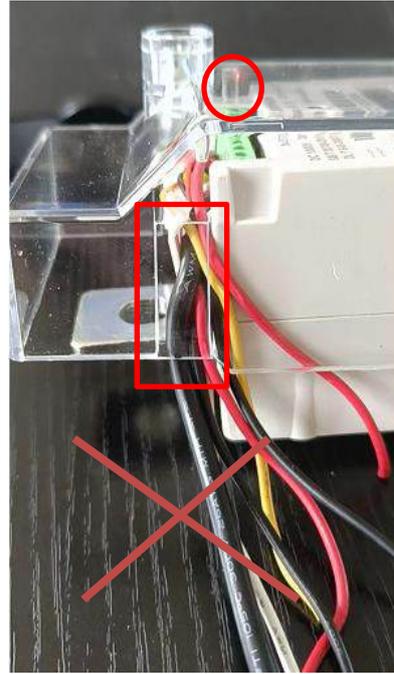
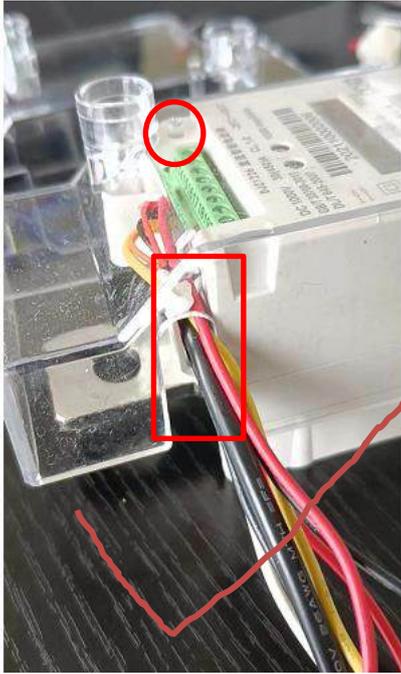


当接线端子上接的线比较多时，务必将导线卡入表盖上的导线槽内，且透明罩壳上的破拆口需要破拆用于走线



导线槽

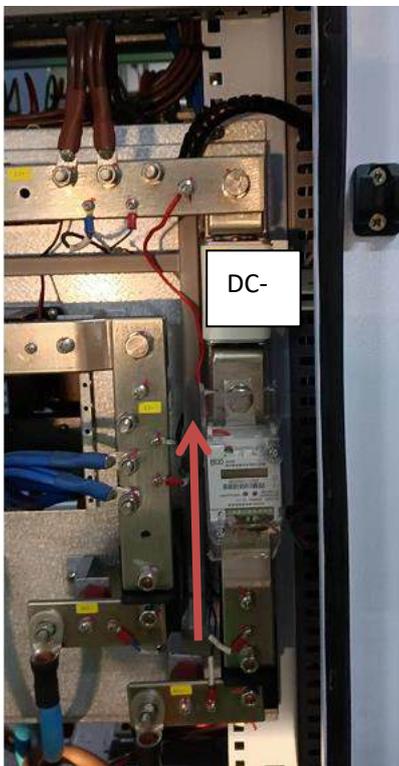
破拆口



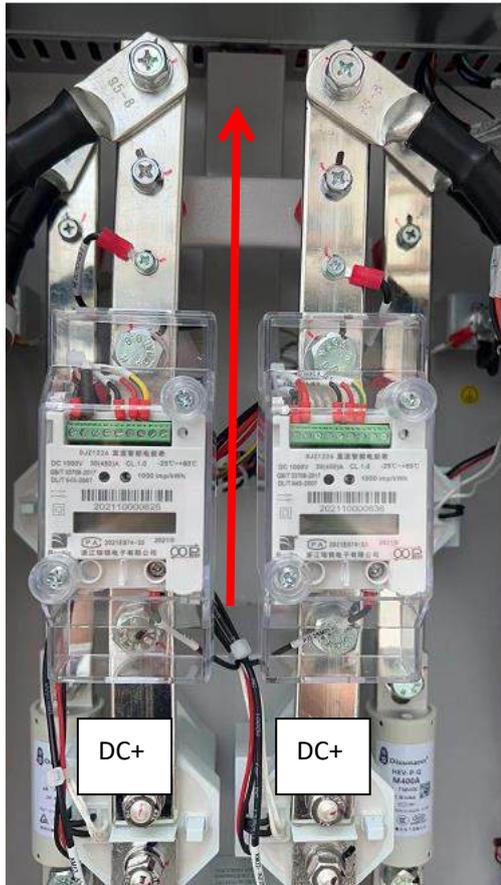
电表安装完后，应在上电之前就将透明罩壳安装到位，否则当电表上电后，电表的电子铅封会进入异常状态，同时也会向系统发送电子铅封告警信号，产生现场维护任务，因此在电表安装结束上电前，务必确认电表透明罩壳安装到位情况

二、安装方向（建议安装在 DC-，如果现场条件受限的，可安装在 DC+）

DC-安装（红色箭头为电流方向）



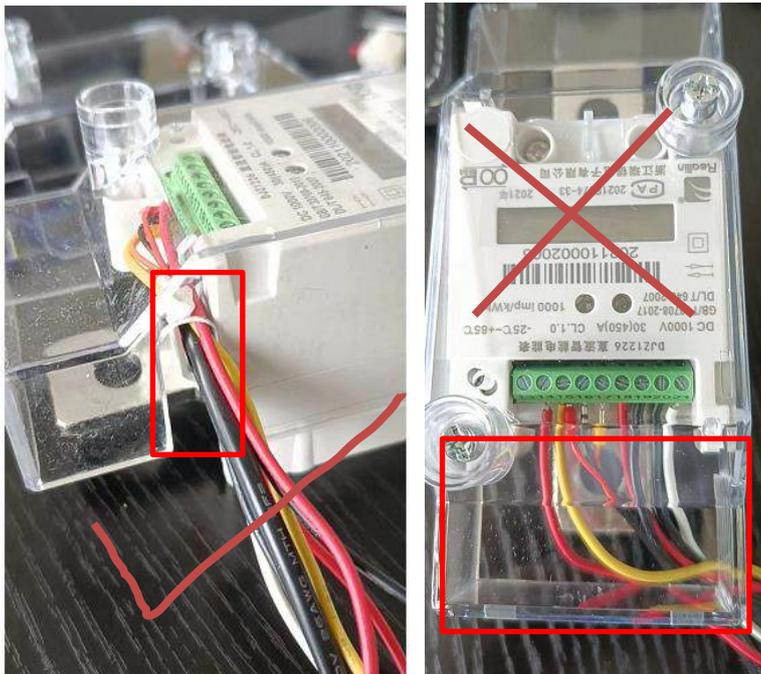
DC+安装（红色箭头为电流方向）



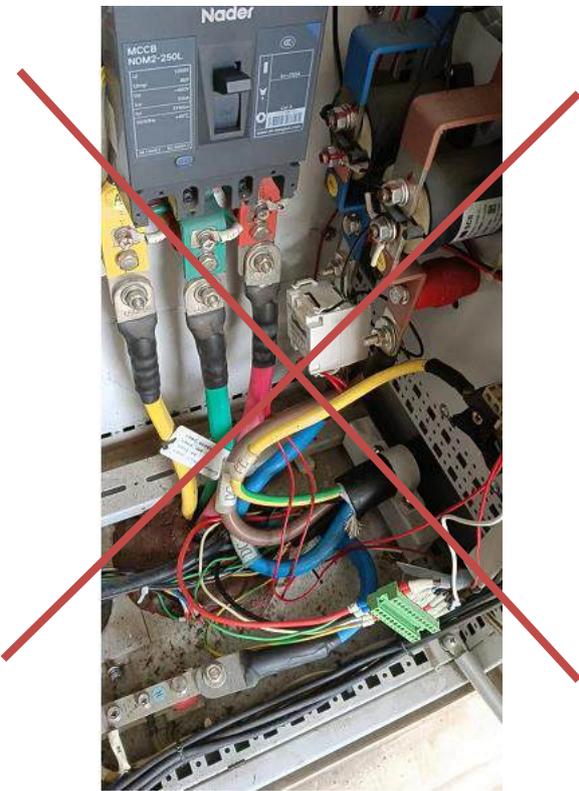
总结：表的端子对着充电枪的方向

三、走线规范要求

所有导线在表端的端子接出后，需通过导线槽，不得直接拉出（容易触碰到表端分流器，表端分流器温度较高，长期接触可能导致导线绝缘层提前失效）

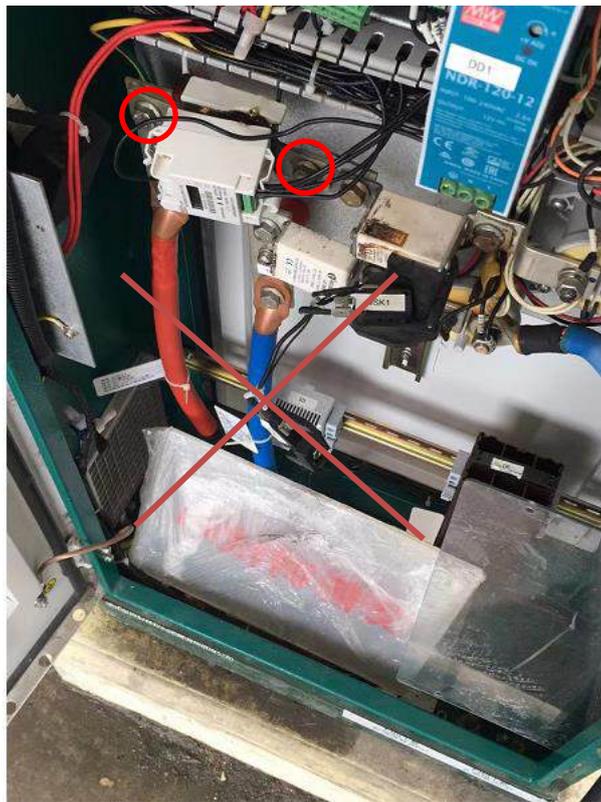
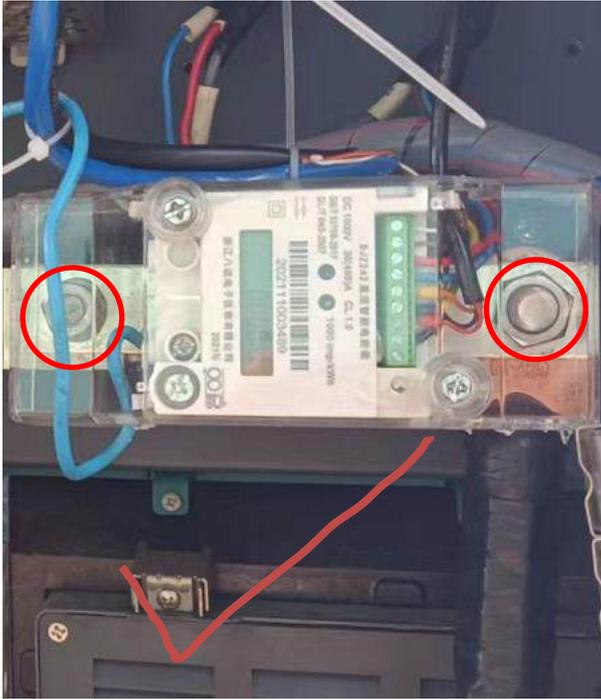


所有导线在充电柜内尽量走入线槽，条件受限的，用扎带做固定，禁止乱走飞线



四、螺钉紧固要求

表端分流器两端螺钉紧固，必须采用螺栓加螺母的方式紧固，不得采用在铜排上攻丝用平头螺丝紧固的方式（不易紧固，易出现滑丝，长期使用在螺丝处易积聚热量最终导致烧表）



左图是湖州地区的一个表，采用的就是铜排上攻丝用平头螺丝紧固的方式，使用约2个月后报修，故障现象为表具烧坏，现场检测时发现是螺丝未完全紧固导致，螺丝因为长期过大电流已有一个大缺口



现场的螺丝